

Gép karbantartása ADKINS Inline Compact 600-900

1. Környezeti feltételek

A gép napi működése során ügyelni kell arra, hogy a hőmérséklet és a páratartalom megfeleljen a gép előírt paramétereinek (Hőmérséklet 19-24C Páratartalom 40-60%)

2. Fogaskerekek ellenőrzése és kenése

Bizonyos működési idő után ellenőrizni kell a fogaskerekek állapotát, és meg kell győződni arról, hogy tiszták.

Ha a papíradagolás vagy a porrázás sebessége rendellenessé válik, kenőzsírt kell alkalmazni a fogaskerekeken.

Ajánlott 1–2 havonta kenőzsírral kezelni őket a súrlódás csökkentése érdekében.

3. Hulladékolaj kezelése

Az ADKINS DTF porrázó gép fogyóeszköze a PET fólia és a DTF por, ezek az anyagok magas hő hatására olaj kicsapódást produkálnak, amely a kialakított hulladékolaj-csőbe jut, ami a berendezés alsó részén található, és ez egy nyitható csappal rendelkezik.

Ezt elegendő rendszeresen leengedni, és a keletkezett olajat, gondosan megsemmisíteni.

4. Szűrők cseréje

A gép belső részében kettő darab szűrőbetét található, ezeket, nagy igénybevétel (havi 500-800m²) mellett 8 hetente, kisebb igénybevétel (havi 100-500 m²) esetén 12 hetente ki kell cserélni. A cseréhez nem szükséges szaktudás, és a gyártó YouTube csatornáján megtalálható videó segédlet segítségével könnyen elvégezhető. A szűrőcsere elhalasztása a szívóventilátor cseréjét és jelentősebb karbantartási javítást igényelhetnek. Ami nem tartozik bele a garanciális javítások körébe.

5. Egyéb karbantartások

Rendszeresen ellenőrizni és tisztítani kell a berendezés belső és külső részeit, a por és az olaj együttes kombinációja az olaj lepárló rendszerben dugulást okozhat. A karbantartást áramtalanított gépnél végezzék el, és figyeljenek arra is, hogy a gép hőmérséklete ne okozzon gondot a karbantartó személy egészségi állapotára.

6. Hibabejelentés és szervizelés

A berendezés meghibásodását a következő helyen kell bejelenteni:

https://www.sublimation-tech.hu/hu_HU/szerviz-igenylo

Karbantartási videó:

<https://www.youtube.com/watch?v=ZiPqE4BuciY>

S.P.S Printing Solution Kft.

E-mail: f.tamas@sublimation-tech.com

Szerviztechnikus: + 36 70 421 56 03